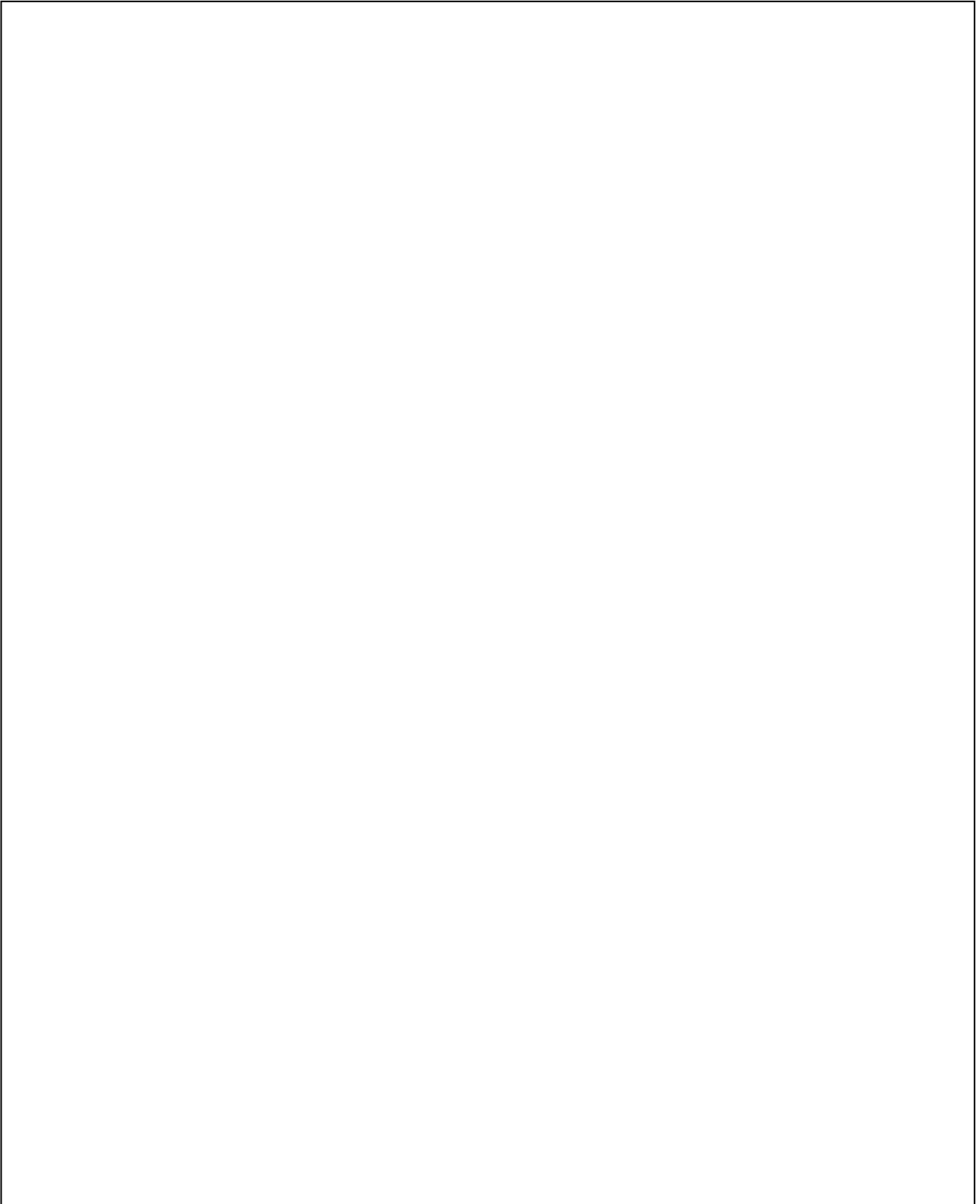


[]



7

7.1 MSW-MCS(PC)

1)

파일 시스템 도구 설정 창 도움말

파일 : PC (MC , PLC) .

시스템 : MCS MC PLC .

도구 : , , , L .

설정 : , PLC , .

창 : .

도움말 : MSW-MCS .

(1)

COM2,9600,8,n,1 LPT1, 0 AUTO Ready On-Line Reset 오전 9:27

COM2,9600,8,n,1 : MSW-MCS .

LPT1, 0 : Boot Loader MSW-MCS .

AUTO : MCS .

Ready : MCS .
(.)

On-Line : PC MCS . (.)
“On-Line” , Off-Line “Off-Line” .)

Reset : “Reset” .

오전 9:27 : .

2) 파일

파일

PC MC , PLC
MCS

파일

(1)

MC , PLC
PC

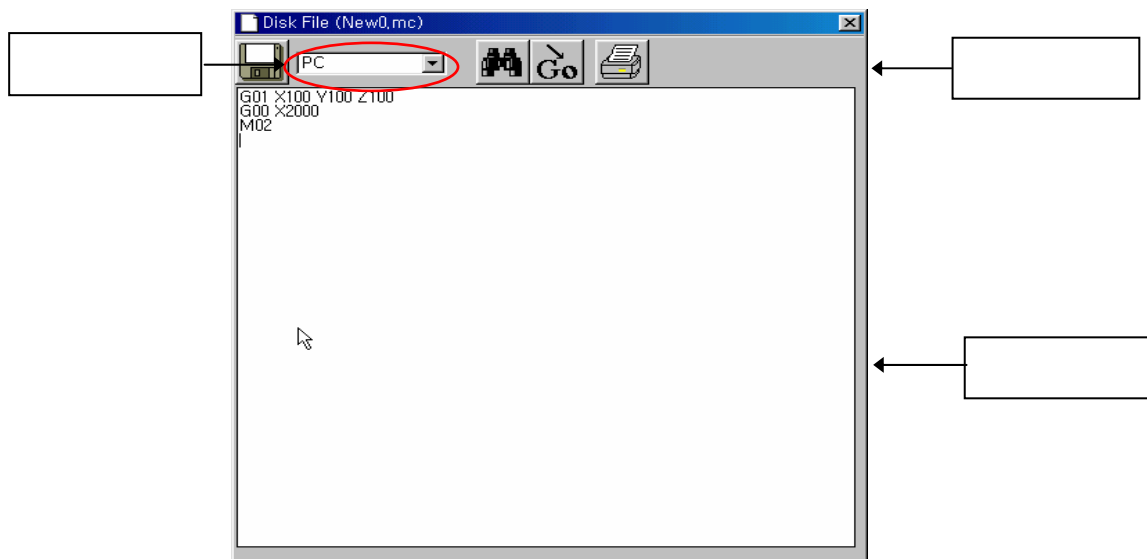
(2)

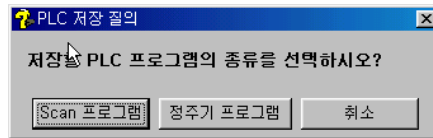
PC MC , PLC


(3)

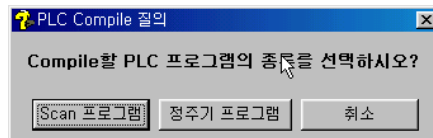
MSW-MCS(PC)

(4)





- : MCS PLC Compile 가 MCS
PLC Compile , PLC Compile . PLC Compile
Scan PLC



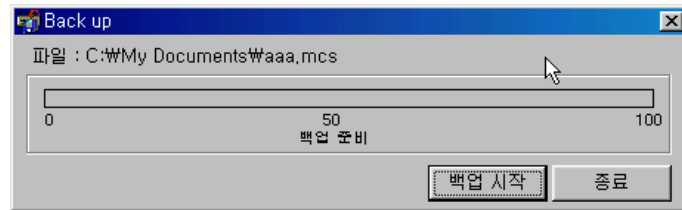
- :
- :
- :

(4) Back-Up

MCS (, , /SCAN PLC , 422)

Back-Up , (L)

Back-Up MCS .



4).1 Back-Up

Back-Up ,

MCS mcs 가 .

4).2 Back-Up

Back-Up ,

Back-up (* .mcs) MCS .

4) 도구

도구

MCS

도구

I/O

“PLC

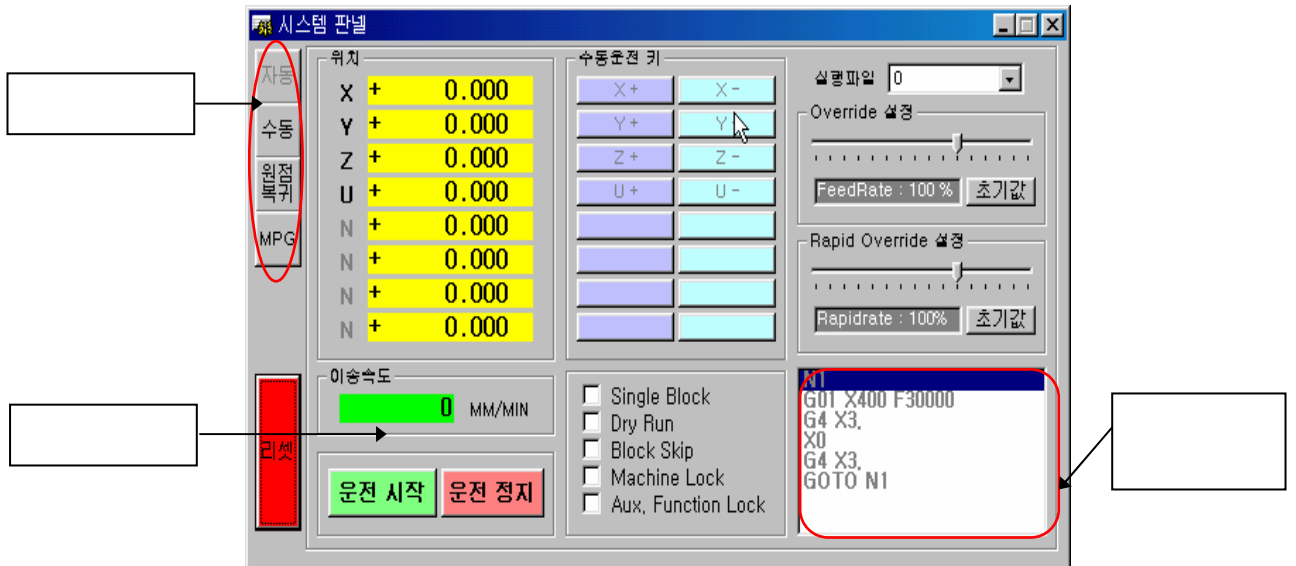
“Axis

(1)

MCS

, MCS

MCS



()

MCS

MC

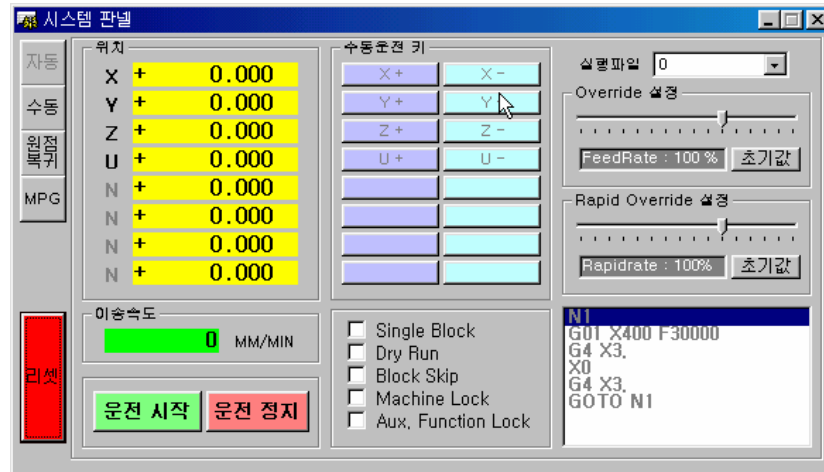
MCS

, MCS

, MPG

- 가 자동 MCS

- MC



- 프로그램 : MC
- Override 설정 :

Override 0% 150% 초기값 Override
- Rapid Override 설정 :

Rapid Override 0% 150% 초기값 Rapid Override 100%
- 운전 시작 :
- 운전 정지 :
- 리셋 : MCS MCS
- ☒ Single Block : MC BLOCK

Single Block BLOCK 운전 시작 MCS

운전 시작

BLOCK



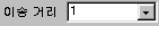


- ☒ Dry Run : Dry Run (P031)
- ☐ Block Skip : MC Block Skip ‘/’
- ☐ Machine Lock :
- ☐ Aux, Function Lock : (M : PLC)

- , MCS 가 수동 , 연속 운전





(P036)

- - - ☐ Rapid Move : JOG (P035)
-

- , MCS 가  , 
-
-
-
- (P036)
-  :
-  : (+)
-  : (-)



-  :

-  :

-  : MCS MCS

- 가 원점 복귀 , MCS

-

-



가 가

➤ X+ : 가 (P21.1) (P21.0) (+)

가

(-)

(+)

➤ X- : 가 (P21.1) (P21.0) (-)

가

(+)

(-)

➤ ☐ Rapid Move :

➤ 전축 원점 복귀 시작 :

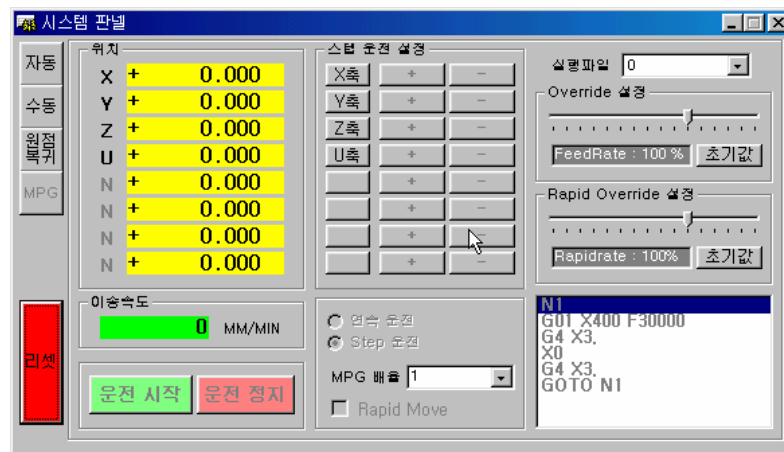
➤ 전축 원점 복귀 중지 :

➤ 리셋 : MCS MCS

MPG

- MPG 가 MPG MCS

- MPG MPG MPG(Manual Pulse Generator)



MPG

➤ X축 : MPG

➤ MPG 배율 : MPG
1, 10, 100 가

➤ 리셋 : MCS MCS

(2)

- MC

G50()

-

-

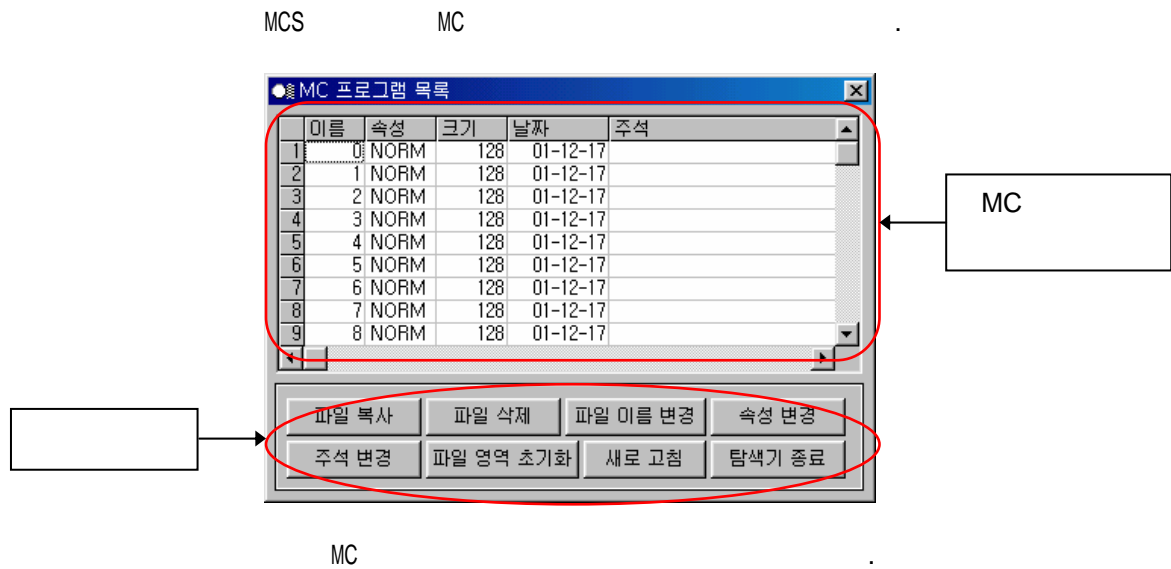
- Encoder

모든 좌표 보기							
절대 좌표		기계 좌표		남은거리		이송 오차	
X +	0.000	X +	0.000	X +	0.000	X +	0.000
Y +	0.000	Y +	0.000	Y +	0.000	Y -	2.500
Z +	0.000	Z +	0.000	Z +	0.000	Z +	0.000
A +	0.000	A +	0.000	A +	0.000	A +	0.000
B +	0.000	B +	0.000	B +	0.000	B +	0.000
C +	0.000	C +	0.000	C +	0.000	C +	0.000
U +	0.000	U +	0.000	U +	0.000	U +	0.000
V +	0.000	V +	0.000	V +	0.000	V +	0.000

이송속도 : 0 MM/MIN

확인

(3)



MC MCS MC

MC

파일 복사

MCS MC MC

- MC

- 파일 복사

가

파일(0)을 복사합니다.

파일 이름 입력 : 23

명령 실행 실행 취소

-

- 명령 실행 가 , 가

- 실행 취소

가

- 파일 삭제

MCS MC

- MC

- 파일 삭제

가

파일(1)을 삭제합니다.	명령 실행
	실행 취소

- 명령 실행

가

가

- 실행 취소

가

파일 이름 변경

MCS

MC

- MC

- 파일 이름 변경

가

파일(1)의 이름을 변경합니다.	명령 실행
파일 이름 입력 : 100	실행 취소

- 명령 실행

가

- 실행 취소

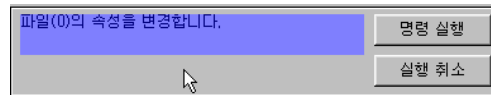
가

속성 변경

MC “Norm” “Lock” , .
 “Norm” “Lock” , “Lock” “Norm” .
 “Lock” , .

- MC

- 속성 변경 가



- 명령 실행 , 가

- 실행 취소 가

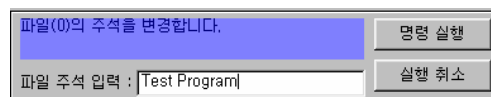
주석 변경

MC 30

MCS MC

- MC

- 주석 변경 가



- 명령 실행 , 가

- 실행 취소 가

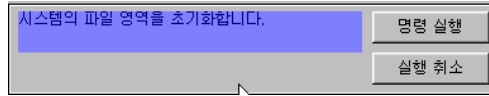
파일 연결 초기화

MCS MC PLC

파일 영역 초기화

가

가



명령 실행

가

가

실행 취소

가

새로 고침

MCS

MC

MC

탐색기 종료

MCS	L	0	7999	MCS
-----	---	---	------	-----



L (MCS: 0~7999)

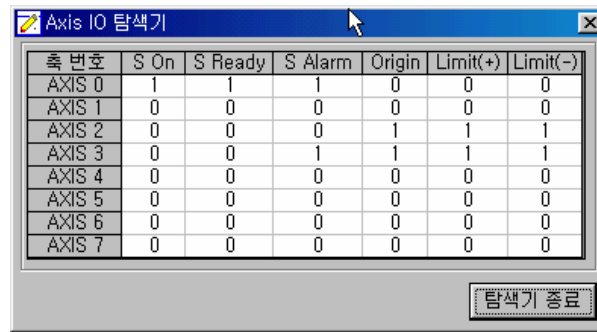
- L

—

—

—

Axis I/O



축 번호	S On	S Ready	S Alarm	Origin	Limit(+)	Limit(-)
AXIS 0	1	1	1	0	0	0
AXIS 1	0	0	0	0	0	0
AXIS 2	0	0	0	1	1	1
AXIS 3	0	0	1	1	1	1
AXIS 4	0	0	0	0	0	0
AXIS 5	0	0	0	0	0	0
AXIS 6	0	0	0	0	0	0
AXIS 7	0	0	0	0	0	0

Axis I/O

Servo ON

➤ Servo ON

- Servo ON Double Click

- 가

(0 1)

“ENTER”

(6)PLC

1,2,3

- PLC MCS PLC

- PLC 3



PLC M , Timer/Counter/F, D) 6 (XY , IQ ,

PLC

XY

XY PLC , PLC



XY , HEX





- 가 ,

“ENTER” .

➤ **HEX**

- Word HEX 가 ,
HEX (0~FFFF) .

- HEX Y 가 .

IQ

IQ MCS MC PLC ,
 PLC IQ 영역
 .
 IQ , HEX .



➤

- 0 Double Click .
 - 가 ,
 (0 1)
 “ENTER”
 - Q 가 .

➤ HEX

- HEX 0000 HEX Double Click .
 - Word HEX 가 ,
 HEX (0~FFFF)
 HEX “ENTER” HEX .
 - HEX Q 가 .

M

M PLC Memory , PLC

M , HEX



- Double Click

-
- 가 ,
(0 1)

“ENTER”

➤ HEX

- HEX HEX Double Click

- Word HEX 가 ,
HEX (0 ~ FFFF)

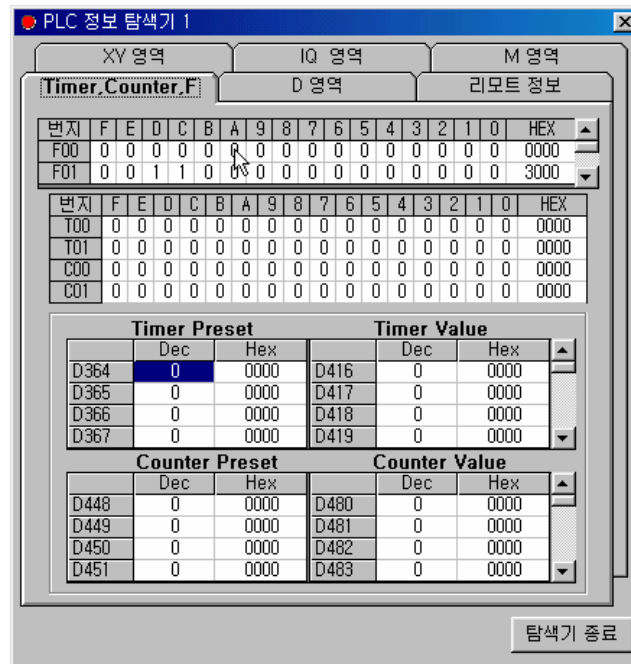
- HEX “ENTER” HEX

Timer, Counter, F

Timer, Counter, F PLC Timer, Counter PLC

Timer, Counter, F

Timer, Counter, F HEX DEC, HEX



➤

- F, T, C 가 .

- 0 Double Click .

- 가 ,
(0 1) .

- “ENTER” .

➤ HEX


- HEX 0000 HEX Double Click .

- Word HEX 가 ,
HEX (0 ~ FFFF) .

- HEX “ENTER” HEX .

- HEX 가 .

➤

-
-  Double Click
 - .
 - Word DEC 가 ,
 - .
 - “ENTER” .
 - Timer Preset, Timer Value, Counter Preset, Counter Value 가 .

- D
- D PLC , PLC
- D , HEX
-
- 0 Double Click
- 가
- (0 1)
- “ENTER”



- HEX
- HEX 0000 HEX Double Click
- Word HEX 가
- HEX (0 ~ FFFF)
- HEX “ENTER”

MCS RS422/485

Remote I/O

Remote I/O

PLC

리모트 정보

, HEX

PLC 정보 탐색기 1

XY 영역 IQ 영역 M 영역

Timer, Counter, F D 영역 리모트 정보

노드 번호: 1

번지	F	E	D	C	B	A	9	8	7	6	5	4	3	2	1	0	HEX
X01.00	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0000
X01.01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0000
X01.02	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0000
X01.03	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0000
X01.04	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0000

번지	F	E	D	C	B	A	9	8	7	6	5	4	3	2	1	0	HEX
Y01.00	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0000
Y01.01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0000
Y01.02	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0000
Y01.03	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0000
Y01.04	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0000

탐색기 종료

노드 번호: 1

Remote I/O

(1~63)



-

0

Double Click

.

-

가

(0 1)

-

“ENTER”

➤ HEX

- HEX

0000

HEX

Double Click

-

Word HEX

가

HEX (0 ~ FFFF)

-

HEX

“ENTER”

HEX

5) 설정

설정

PLC

PLC

MSW-MCS MCS가

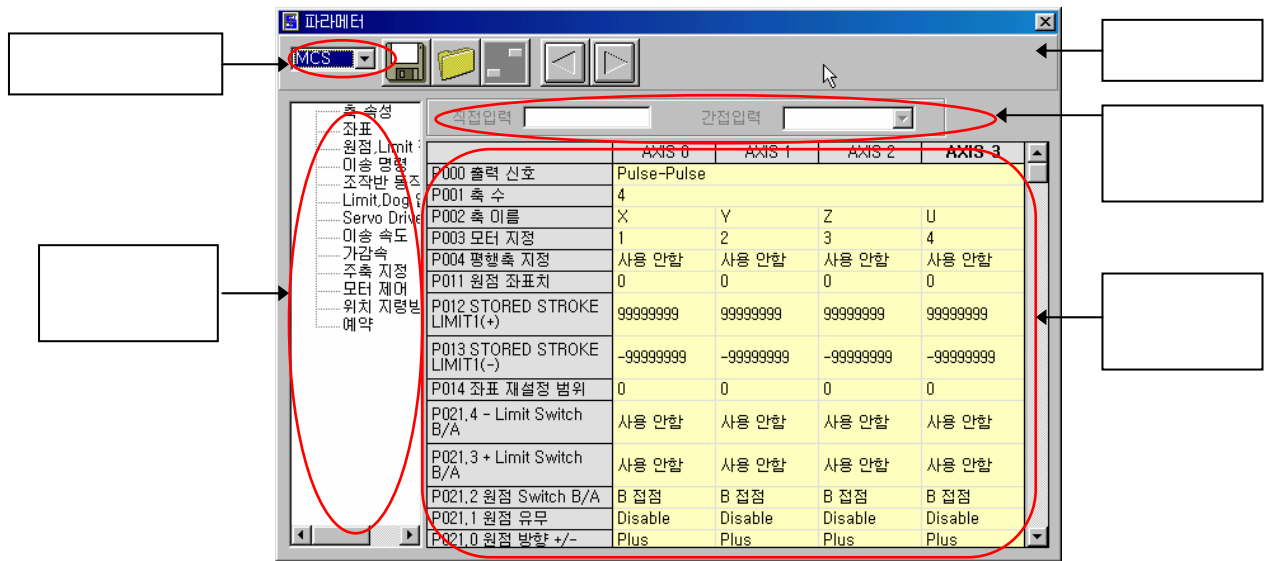
(1)

MCS

()

MCS

PC



MCS

PC

- MCS :

(PC MCS)

- :

- :

- :

- :

- :

가

)

MCS

MCS

.“

”

고

Reset

MCS

가

(2)

MCS

가

MCS

PC

확장 파라미터

MCS

	AXIS 0	AXIS 1	AXIS 2	AXIS 3	AXIS 4
P800 확장 파라미터	0	0	0	0	0
P801 확장 파라미터	0	0	0	0	0
P802 확장 파라미터	0	0	0	0	0
P803 확장 파라미터	0	0	0	0	0
P804 확장 파라미터	0	0	0	0	0
P805 확장 파라미터	0	0	0	0	0
P806 확장 파라미터	0	0	0	0	0
P807 확장 파라미터	0	0	0	0	0
P808 확장 파라미터	0	0	0	0	0
P809 확장 파라미터	0	0	0	0	0
P810 확장 파라미터	0	0	0	0	0
P811 확장 파라미터	0	0	0	0	0
P812 확장 파라미터	0	0	0	0	0
P813 확장 파라미터	0	0	0	0	0
P814 확장 파라미터	0	0	0	0	0
P815 확장 파라미터	0	0	0	0	0
P816 확장 파라미터	0	0	0	0	0

MCS

PC

- MCS :

(PC MCS)

- :

- :

- :

- :



가

- :

가

가

) MCS MCS .

“ ”  

MCS .

➤

- Double Click .

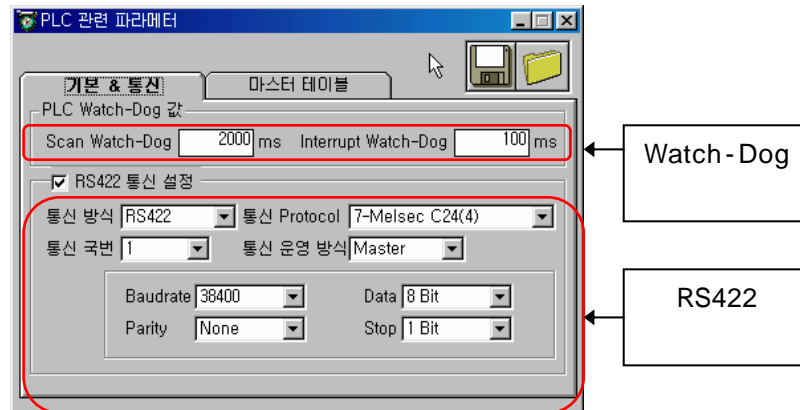
- .

- “ENTER” .

(3) PLC

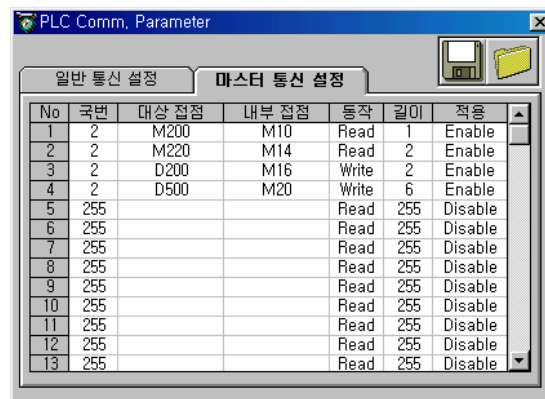
MCS가 PLC , MCS RS422
PLC

PLC PLC ,
Watch-Dog Timer . MCS PLC Scan PLC



PLC PLC Watch-Dog RS422

- Scan Watch-Dog 6000 ms : Scan PLC Watch-Dog 500ms
가
- Interrupt Watch-Dog 3000 ms : PLC Watch-Dog 500ms
가
- ☒ RS422 통신 설정 : PLC RS422
- 통신 방식 RS485 : PLC RS422 RS485가
- 통신 Protocol 1-MelSec C24 : PLC ModBus,
MelSec-C24, MelSec-UC24
- 통신 국번 2 : MCS가
- 통신 운영 방식 Slave : MCS
- Baudrate 38400 :
- Data 7 Bit :
- Parity Odd :
- Stop 1 Bit :



MCS가

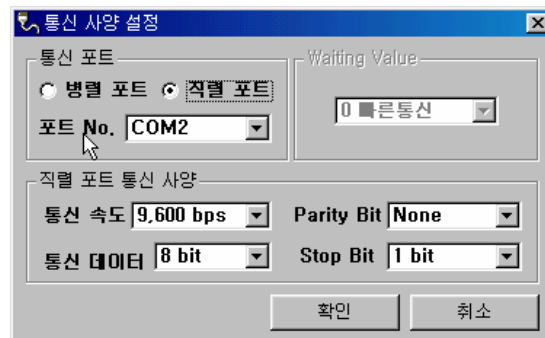
Double Click

- : MCS
- : MCS

MCS

(4)

RS232



MSW-MCS

PC

COM

확인

6) 창

창

7) 도움말

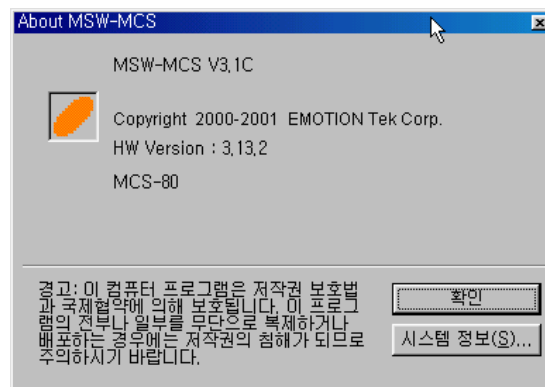
도움말

MSW-MCS

MSW-MCS가

MCS

HW



- MSW-MCS V3.1C : PC MMI Program Version
- HW VERSION 3.13.2 : Version
- MCS-80 :

) HW VERSION

